



CarboPast H

Charakteristika

CarboPast H je flexibilný, vysoko stabilný dvojzložkový polyuretánový tmel neobsahujúci rozpúšťadlá, určený na uzatváranie a vyplňovanie trhlín v betóne (v zmysle predpisu ZTV-ING) a v murive. CarboPast H sa vytvrdzuje bez zmršťovania. V prípade netesnosti tmelených trhlín pri realizácii injektáže sa odporúča ako rýchlo uzatvárajúce lepidlo použiť organickominerálnu živicu Geoflex.

CarboPast H sa používa hlavne na predbežné uzavretie trvale aktívnych trhlín, ktoré budú následne vyplnené injekčnou polyuretánovou živicom CarboCrackseal H alebo H Plus.

Použitie

- vyplnenie a utesnenie špár a trhlín v betónových alebo murovaných konštrukciách

Prednosti

- dobrá stabilita vďaka vysokej tixotropie
- elasticita
- vysoká príľnavosť
- dlhá doba spracovateľnosti
- krátka doba vytvrdenia

Reakčné dáta

Dávkovací pomer A : B	hmotnostných dielov	100 : 14
Doba spracovateľnosti pri 23 °C	min	45 – 60

Všetky d'alej uvedené dáta sú laboratórne hodnoty za normálnych klimatických podmienok (23 °C/ 50 % rel. vl.). Odlišné klimatické podmienky znamenajú odlišné hodnoty.

Technické dáta zložiek

Parameter	MJ	Zložka A	Zložka B
Objemová hmotnosť pri 25 °C	kg/m ³	1600 ± 50	1234 ± 50
Farba	-	běžová	tmavo hnedá
Farba zmesi	-	svetlo běžová	

Zloženie a vlastnosti

Zložky

Zložka A je zmes polyolov s minerálnym plnivom. Zložka B je polyisokyanát na báze difenylmethan-4,4'-diisokyanátu (MDI).

Systém

Vplyvom nízkej teploty (15 °C) sa vytvrdzovacia doba predlžuje.

Spracovanie

Požiadavky na podklad

Podklad, na ktorom sa má výplň aplikovať, sa musí najprv vhodným prostriedkom očistiť (kefa, fréza na murivo) a následne vysušiť.

Aplikácia

Obsah nádoby s tvrdidlom nechať úplne vytečť do nádoby so živicom. Presný pomer miešania je daný balením. Obe zložky sa dôkladne zmiešajú pomocou miešacieho nástavca upevneného do vŕtačky. Miešanie musí prebiehať po dobu minimálne 3. minút. Bezpodmienečne je nutné dbať na to, aby vzájomné premiešanie obidvoch zložiek bolo dôkladné, inak pri vytvrdzovaní dôjde k vzniku nedokonalne vytvrdených miest.

Tmel sa aplikuje počnúc ústím špáry alebo trhliny, v minimálnej hrúbke 5 mm a šírke 8 - 10 cm po celej dĺžke zatieranej trhliny.

Bezpečnostné pokyny

Dodržiňte všeobecne platné bezpečnostné predpisy pre zaobchádzanie s chemikáliami.

CarboPast H, zložka A

Nie je klasifikovaný ako nebezpečná chemická zmes.

CarboPast H, zložka B

H315 Dráždi kožu. | H317 Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. | H319 Spôsobuje vážne podráždenie očí. | H332 Škodlivý pri vdýchnutí. | H334 Pri vdýchnutí môže vyvolať alergiu alebo príznaky astmy, alebo dýchacie ťažkosti. | H335 Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest. | H351 Podozrenie, že spôsobuje rakovinu. | H373 Môže spôsobiť poškodenie orgánov pri dlhšej alebo opakovanej expozícii.

P261 Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólov. | P281 Používajte predpísané osobné ochranné prostriedky. | P285 V prípade nedostatočného vetrania, používajte ochranu dýchacích ciest. | P302+P352 PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla. | P305+P351+P338 PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. | P342+P311 Pri ťažkostiach s dýchaním: volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM / lekára. | P501 Zneškodnite obsah/nádobu v súlade s miestnymi / regionálnymi / národnými / medzinárodnými predpismi.

Osoby, pravidelne prichádzajúce do styku s tmelom CarboPast H alebo inými polyuretánovými živicami, by mali podstupovať preventívne lekárske prehliadky.

Bližšie viď. Karty bezpečnostných údajov.

Balenie

	Zložka A	Zložka B
Plastová nádoba 3,5kg (komplet)	3,07 kg (PE vrečko)	0,43 kg (PE fľaša)

Skladovanie a trvanlivosť

Výrobok musí byť skladovaný v suchom prostredí za teploty v rozmedzí 10 – 30 °C. Zložky sú stabilné najmenej 6 mesiacov od dátumu dodania a 12 mesiacov od dátumu výroby pri splnení podmienok skladovania. Pri použití dlhšie skladovaných produktov sa odporúča, aby bol materiál pred použitím preskúšaný pracovníkmi spoločnosti Minova Bohemia.


Je nutné dodržiavať podmienky skladovania – bližšie viď Karty bezpečnostných údajov.

Zatriedenie odpadov a pokyny na ich likvidáciu

Všetky odpady likvidovať v súlade s požiadavkami Zákona č. 223/2001 Z. z., v znení neskorších predpisov.

Spôsoby zneškodňovania odpadového produktu: zložka B vytvrdí sa zložkou A v pomere 1 : 7.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrdený produkt	070213	O	odpadový plast
Nevytvrdený produkt, zložka A	080410	O	odpadové lepidla a tesniace materiály iné ako uvedené v 08 04 09
Nevytvrdený produkt, zložka B	080501	N	odpadové izokyanáty
Vyprázdnené obaly od zložky A	150102	O	obaly z plastov
Vyprázdnené obaly od zložky B	150110	N	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú stavu našich vedomostí a skúseností k dátumu vydania, ktorý je v päte dokumentu. Stav vedomostí a skúseností sa ďalej rozvíja. Dbajte prosím o to, aby ste vždy používali aktuálne vydanie tohto technického listu.

Popis použitia výrobku v tomto technickom liste nemôže mať na zreteli zvláštne podmienky a vzťahy, ktoré sa prejavujú v jednotlivých prípadoch. Vyskúšajte preto náš výrobok vždy pred používaním na jeho vhodnosť pre konkrétny účel použitia. Použitie, spracovanie a aplikácia nášho výrobku prebiehajú prirodzene mimo naše možnosti kontroly. Podliehajú preto výhradne Vašej zodpovednosti práve tak ako výsledok spracovania, ktorý bol dosiahnutý na základe našich užívateľsko-technických informácií.

Žiadny údaj v tomto technickom liste nepredstavuje záruku v právnom zmysle. Prehlasujeme, že za výrobok ručíme len v rámci zmluvných dojednaní vedúcich k jeho získaniu.

(CarboPast H#d16/10-2011)