



Krylamina Super

Charakteristika

Krylamina Super je dvojzložková výplňová tesniaca pena vyrobená na báze močovinoformaldehvej živice. Vyznačuje sa odolnosťou voči migrácii plynov a vysokým stupňom napenenia. Svoje vlastnosti si uchová i pri zmene objemu zaťažením nadložných hornín.

Použitie

- prevencia a represia endogénnych požiarov nástrekom na strop a boky banského diela
- stavba hrádzok k lepšiemu využitiu priechodného veterného prúdu porubom a eliminácii veterných strát v závale
- stavba dlhodobých tesniacich hrádzok plnením hmoty medzi perenie alebo do špeciálnych vakov z geotextílie
- stavba manžiet izolujúcich banické diela od vyrúbaných priestorov
- vyplňovanie výlomov nad výstužou banických chodieb s dlhodobou životnosťou, starých komôr a výklenkov na zabránenie hromadenia výbušných zmesí plynov

Vlastnosti

Základné zložky sú nehorľavé a rozpustné vo vode. Výsledný materiál je nehorľavý, neprenáša plameň a netleje. Nepodlieha biologickej korózii a UV žiareniu, vo vode je nerozpustný. Pri stlačovaní zostáva elastický a zvyšuje svoje tesniace vlastnosti. Jeho životnosť v banských podmienkach dosahuje až 5 rokov.

Technické dáta zložiek

Zložka		A - živica	B - katalyzátor
Objemová hmotnosť	kg.m ⁻³	1150 - 1250	1010 - 1030
Viskozita	mPa.s	10 - 40	< 10
Hodnota pH	-	8 – 9,5	max. 2,0
Stupeň zápalnosti	-	nehorľavá	nehorľavá
Farba	-	biele - mliečna	žlto-béžová

Technické dáta peny

Objemová hmotnosť čerstvej zmesi	kg.m ⁻³	cca 40
Horľavosť	-	samozhášavá pena
Stupeň napenenia	-	30 – 50
Stlačiteľnosť (pri zachovaní tesniacich vlastností)	%	až 90

Uvedené dáta sú laboratórne hodnoty. Pri aplikácii sa môžu meniť vplyvom výmeny tepla medzi živicom a injektovaným prostredím, charakterom povrchu prostredia, nastávajúcou teplotou, tlakom, vlhkosťou a pôsobením iných faktorov.

Zloženie

Krylamina Super, živica je polymérna zmes močoviny a formaldehydu vo vodnom roztoku s modifikačnými prísadami.

Krylamina Super, katalyzátor je vodný roztok kyselín a penotvorných prísad.

Spracovanie

Kvapalné zložky - živica a katalyzátor - sú čerpané čerpadlom v objemovom pomere zložiek 1 : 1 do speňovacej pištole, v ktorej dochádza za pomoci stlačeného vzduchu k napneniu katalyzátora a následnému zmiešaniu so živicom. Zo speňovacej pištole je chemicky naštartovaná zmes vo forme gélu dopravovaná výstrekovou hadicou do miesta aplikácie tj. vyplňovaného priestoru (čas gélovania sa pohybuje medzi 20 – 60 s). Pri chemickej reakcii zložiek dochádza ku značnému zvýšeniu objemu bez vývinu tepla.

Zvýšenie objemu - napnenie - je závislé na teplote prostredia a na nastavení chodu čerpadla a speňovacej pištole. Je možné dosiahnuť 30 - 50 násobného napnenia, avšak platí zásada, že vyššie napnenie hmoty zvyšuje jej zmráziteľnosť. Nedodržanie návodu pre obsluhu čerpadla, zlý technický stav čerpadla a nesprávne nastavenie speňovacej pištole má výrazný vplyv na stupeň napnenia, kvalitu a trvanlivosť vyrobenej tesniacej hmoty.

Výroba tesniacej hmoty by mala prebiehať pri min. teplote prostredia aspoň 16 °C. Najlepšie tesniace vlastnosti má hmota v prostredí s relatívnou vlhkosťou nad 50 %. Nižšia relatívna vlhkosť má nepriaznivý vplyv na jej časovú stabilitu a tým i tesniacu schopnosť.

Čerpadlo a dopravné hadice musia byť pred začatím prác riadne prepláchnuté vodou, aby boli odstránené prípadné nečistoty a zvyšky konzervačných mazadiel. Pozornosť je nutné venovať prípadnému znečisteniu stlačeného vzduchu privádzaného do speňovacej pištole olejom, pretože jeho prítomnosť znižuje koeficient napnenia a spôsobuje jej degradáciu.

Pri spracovaní je nutné zaistiť dobré vetranie pracovného priestoru.

Bezpečnostné pokyny

Dodržiňte všeobecne platné bezpečnostné predpisy pre zaobchádzanie s chemikáliami.

Krylamina Super, živica

Obsahuje 0,2 % až 1 % (m/m) voľného formaldehydu, môže vyvolať podráždenie očí, pokožky a dýchacích ciest.

H317 Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. | H350 Môže spôsobiť rakovinu.

P201 Pred použitím sa oboznámte s osobitnými pokynmi. | P202 Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. | P261 Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólov | P280 Noste ochranné rukavice/ ochranný odev/ ochranné okuliare/ ochranu tváre. | P308+P313 Po expozícii alebo podozrení z nej: Vyhľadajte lekársku pomoc / starostlivosť. | P405 Uchovávajte uzamknuté. | P501 Zneškodnite obsah/nádobu ako nebezpečný odpad.

Krylamina Super, katalyzátor

H315 Dráždi kožu. | H319 Spôsobuje vážne podráždenie očí.

P234 Uchovávajte iba v pôvodnej nádobe. | P280 Noste ochranné rukavice/ ochranný odev/ ochranné okuliare/ ochranu tváre. | P264 Po manipulácii starostlivo umyte ruky vodou a mydlom.

Bližšie viď Karty bezpečnostných údajov.

Balenie

Krylamina Super		Zložka A - živica	Zložka B - katalyzátor
Kanister	plastový	30 l	30 l
Farebné označenie viečka kanistra	-	žltá farba	červená farba

Použité obaly sú riadne schválené pre prepravu chemických látok v prostrediach s nebezpečenstvom výbuchu, vrátane banského prostredia.

Skladovanie a trvanlivosť

Jednotlivé zložky musia byť skladované v suchých, chladných a vetrateľných skladoch. Zložka živica musí byť skladovaná pri teplote v rozmedzí 5 – 20 °C, zložka katalyzátor pri teplote v rozmedzí 5 – 25 °C.

Z dôvodu možného poškodenia obalov (plastových kanistrov) vplyvom nadmerného zaťaženia nie je dovolené skladovať palety so zložkami na sebe (tzv. štosování paliet).

Pri splnení podmienok skladovania (uloženie v originálnych, uzavretých a neporušených obaloch) je zložka živica stabilná najmenej 2 mesiace a zložka katalyzátor najmenej 12 mesiacov od dátumu výroby.

Zatriedenie odpadov a pokyny na ich likvidáciu

Všetky odpady likvidovať v súlade s požiadavkami Zákona č. 223/2001 Z. z., v znení neskorších predpisov.

Prázdne obaly od jednotlivých zložiek musia byť vyvázané z baní na povrch a odovzdané k riadnej likvidácii podľa zákona o odpadoch.

Spôsoby zneškodňovania odpadových zložiek: zložku živice možno vytvrdiť na penu zmiešaním so zložkou katalyzátor v pomere 1 : 1.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrdený produkt	170604	O	Izolačné materiály iné ako uvedené v 17 06 01 a 17 06 03
Nezreagovaná zložka - živica	080409	N	odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky
Nezreagovaná zložka - katalyzátor	060106	N	iné kyseliny
Vyprázdnené nevyčistené obaly	150110	N	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú stavu našich vedomostí a skúseností k dátumu vydania, ktorý je v päte dokumentu. Stav vedomostí a skúseností sa ďalej rozvíja. Dbajte prosím o to, aby ste vždy používali aktuálne vydanie tohto technického listu.

Popis použitia výrobku v tomto technickom liste nemôže mať na zreteli zvláštne podmienky a vzťahy, ktoré sa prejavujú v jednotlivých prípadoch. Vyskúšajte preto náš výrobok vždy pred používaním na jeho vhodnosť pre konkrétny účel použitia. Použitie, spracovanie a aplikácia nášho výrobku prebiehajú prirodzene mimo našich možností kontroly. Podliehajú preto výhradne Vašej zodpovednosti práve tak ako výsledok spracovania, ktorý bol dosiahnutý na základe našich užívateľsko-technických informácií.

Žiadny údaj v tomto technickom liste nepredstavuje záruku v právnom zmysle. Prehlasujeme, že za výrobok ručíme len v rámci zmluvných dojednaní vedúcich k jeho získaniu.