

TECHNICKÝ LIST

Injekční manžetové trubky typ Durvinil / Durvitech



Charakteristika

Injekční manžetové trubky typu DURVINIL a DURVITECH jsou určeny pro injektážní práce, prováděné především materiály na cementové bázi.

Trubky jsou opatřeny na obou koncích závitem a speciálním spojníkem, vyrobeným z tvrzeného plastu. Spojník umožňuje nastavování jednotlivých trubek na potřebnou délku a zároveň zaručuje těsnost spoje.

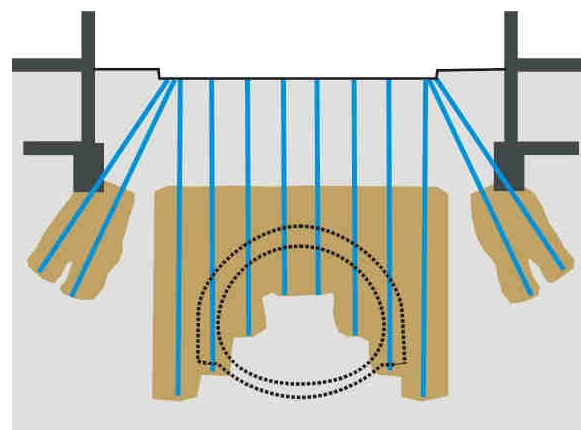
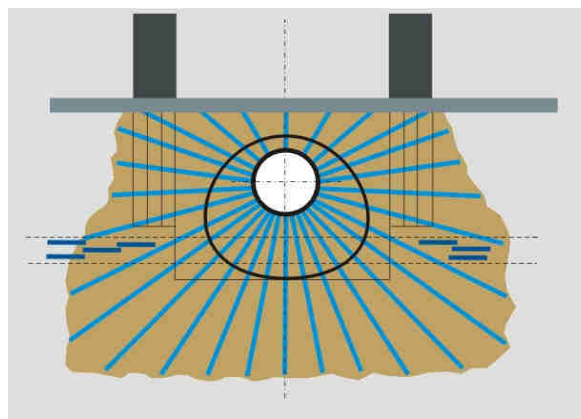
Injekční manžetové trubky typu **DURVINIL** jsou vyrobeny z tvrzeného PVC a mohou být osazeny dvěma typy manžet Dur-O-Ring - vnější (průměr manžety je větší než vnější průměr injektážní trubky) nebo vnitřní (průměr manžety je shodný s vnějším průměrem injektážní trubky).

Injekční manžetové trubky typu **DURVITECH** jsou vyrobeny ze speciálních pryskyřic na bázi polyolefinů a jsou osazeny výhradně vnitřním typem manžet.

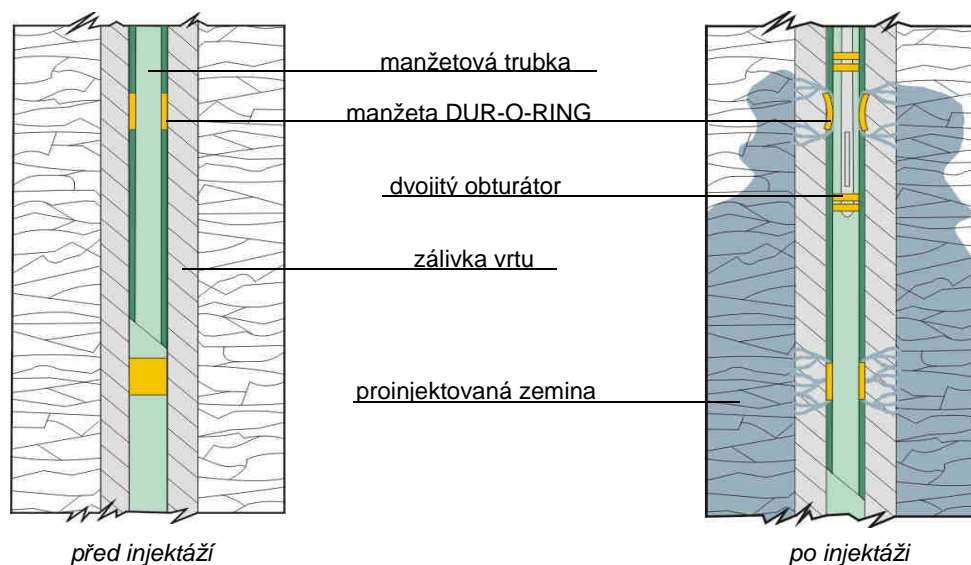
U obou dvou typů injekčních manžetových trubek je možné volit vzdálenost manžet 250, 330, 500 nebo 1000 mm.

Použití

Injekční manžetové trubky typu DURVINIL a DURVITECH jsou používány v podzemním stavitelství a geotechnice pro stabilizaci zeminového a horninového prostředí, nejčastěji pro plošné injektážní práce, realizaci mikropilot, zeminových a horninových kotev, těsnících clon hrází a podobně.



Princip injektáže



Technické parametry trubek DURVINIL

Vnější průměr (mm)	Vnitřní průměr (mm)	Síla stěny (mm)	Injekční tlak (MPa)	Manžeta (E = vnější, I = vnitřní)	Průměr spojníku (mm)
17	11	3	12	E	22
21	15	3	11	E	27
27	21	3	8,5	E	31
34	27	3,5	8	E	40
38	27	5,5	11	I	45
38	31	3,5	7	E	45
42	34	4	7	I, E	50
44	35	4,5	7,5	I	50
48	41	3,5	5,5	E	55
50	40	5	7,5	I	55
55	45	5	7	I	64
60	50	5	6	I, E	69

Technické parametry trubek DURVITECH

Vnější průměr (mm)	Vnitřní průměr (mm)	Síla stěny (mm)	Injekční tlak (MPa)	Manžeta (E = vnější, I = vnitřní)	Průměr spojníku (mm)
34	27	3,5	4,5	E	40
38	28	5	6	I	45
42	34	4	4	I	50
44	35	4,5	4	I	50
48	40	4	3,5	I	55
50	40	5	4	I	55
55	40	7,5	6	I	64
60	50	5	3,5	I	69
75	64	5,5	3	I	85

Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto náš výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

Minova Bohemia s.r.o.

Lihovarská 1199/10
716 00 Ostrava-Radvanice, CZ

T: +420 596 232 801
F: +420 596 232 994
M: minova.cz@minovaglobal.com
www.minova.cz

