

TECHNICKÝ LIST

CarboCryl SPlus

Polyakrylátová vodní disperze

Charakteristika

CarboCryl SPlus je vodní disperze polyakrylátu, která může být použita místo vody k přípravě složky B při zpracování metakrylátových gelů CarboCryl Hv a CarboCryl Wv. Použití disperze CarboCryl SPlus vede k maximálnímu zvýšení flexibility a přilnavosti gelu k materiálům na silikátové bázi. Rovněž se zvýší obsah pevné hmoty gelu, což vede k výraznému snížení smršťování v suchém prostředí. To je obzvláště účelné v místech, kde je nutné počítat s vysycháním gelu na kontaktu se vzduchem. CarboCryl SPlus je použitelný při teplotách v rozmezí 5 – 40 °C.

Použití

- sanace dilatačních spár gelem CarboCryl Wv SPlus
- sanace trhlin a pracovních spár gelem CarboCryl Hv SPlus

Upozornění

CarboCryl SPlus nemůže být použit k přípravě směsi, určené k injektáži rozvolněných hornin, k vytvoření horizontální clony proti vztlínající vlhkosti ve zdivu nebo vytvoření plošné clony ve zdivu, zeminách, apod. Důvodem pro toto omezení je výrazně vyšší viskozita směsi, než když je pro přípravu použita voda.

Technická data

Parametr	MJ	CarboCryl SPlus
Objemová hmotnost při 20 °C	kg/m ³	1030 ± 10
Barva	-	bílá
Hodnota pH	-	kapalina
Viskozita při 20 °C	mPa.s	30 ± 5

Reakční data

Parametr	MJ	CarboCryl Hv SPlus
Směšovací poměr A : B	obj. díly	1 : 1
Směšovací poměr A1 + A2 : CarboCryl Plus + B2 *)	hm. díly	20 + 1,0 : 20 + B2
Viskozita směsi při 25°C	mPa.s	< 50
Hustota směsi při 25°C	kg/m ³	1045 ± 10

Parametr	MJ	CarboCryl Wv SPlus
Směšovací poměr A : B	obj. díly	1 : 1
Směšovací poměr A1 + A2 : CarboCryl Plus + B2 *)	hm. díly	20 + 0,5 : 17 + B2
Viskozita směsi při 25°C	mPa.s	< 50
Hustota směsi při 25°C	kg/m ³	1130 ± 10

*) viz následující tabulka „Závislost doby gelovatění na dávkování složky B2 a teplotě okolního prostředí“

Závislost doby gelovatění na dávkování složky B2 a teplotě okolního prostředí:

CarboCryl Hv SPlus

Výchozí teplota	10 °C	20 °C
40 g	22'40" ± 3'	16'12" ± 2'
100 g	12'53" ± 2'	9'27" ± 1'
200 g	9'20" ± 1'	7'00" ± 30"

CarboCryl Wv SPlus

Výchozí teplota	10 °C	20 °C
40 g	4'49" ± 30"	2'36" ± 30"
100 g	1'58" ± 20"	0'58" ± 15"
200 g	1'02" ± 15"	0'38" ± 10"

Uvedená data jsou laboratorní hodnoty. Při aplikaci se mohou měnit vlivem výměny tepla mezi gelem a injektovaným prostředím, charakterem povrchu prostředí, stávající teplotou, tlakem, vlhkostí a působením jiných faktorů.

Složení a vlastnosti

CarboCryl SPlus je vodní disperze na bázi polyakrylátu.

Upozornění

V tekutém stavu se CarboCryl SPlus mrazem nevratně poškozuje. Zreagovaný gel však je vůči mrazu odolný a zůstává trvale pružný.

Výsledný produkt

CarboCryl SPlus zvyšuje pevnost v tahu, flexibilitu a přilnavost metakrylátového gelu na silikátovém povrchu. Zároveň snižuje smršťování a bobtnání gelu.

Modifikovaným gelem CarboCryl Wv SPlus lze dobře dodatečně utěšňovat porušené dilatační spáry. Spolu s tmelem CarboLan tvoří systém pro utěsnění dilatačních spár, který je schopen odolat změnám šířky spáry až o 40 % výchozí šířky a tlakovému zatížení odpovídajícímu výšce vodního sloupce 8 m.

Na betonářské výztuži pokryté gelem CarboCryl Hv SPlus nelze ani po několika měsících vysledovat žádné znaky probíhající koroze. Trhliny 0,3 mm utěsněné gelem CarboCryl Hv SPlus jsou i po jejich rozšíření na 0,5 mm těsně vůči tlaku vody 0,4 MPa.

Zpracování

Příprava roztoků

CarboCryl SPlus se použije k namíchání složky B gelů CarboCryl Hv a Wv namísto vody. Před zpracováním se ke CarboCrylu SPlus přidává složka B2 (tvrdidlo). K rozpuštění soli B2 je doporučen následující postup. Obal s požadovaným množstvím soli B2 (max. 300 g) naplnit do poloviny vodou a míchat dokud se složka B2 nerozpustí. Tento roztok soli poté smíchat v kanystru se složkou B1 (CarboCryl SPlus).

Pro míchání a homogenizaci nesmějí být použity žádné kovové míchací elementy, nýbrž jen míchadla z plastických hmot nebo dřeva.

Připravené složky A a B musí být zpracovány během 5 hodin.

Zpracování roztoků

Namíchaná složka B se aplikuje se složkou A CarboCrylu Hv nebo CarboCrylu Wv při směšovací poměru 1 : 1. K aplikaci se používá dvousložkové čerpadlo s proplachem, vyrobené z nerezové oceli. Bližší informace viz Technické listy gelu CarboCryl Hv, resp. CarboCryl Wv.

Doby gelovatění CarboCryl Hv SPlus, resp. CarboCryl Wv SPlus s různými objemy složky B2 lze odečíst z výše uvedených tabulek.

Při přípravě injekční směsi s použitím disperze CarboCryl SPlus nesmí množství složky B2 na jednu dávku překročit v případě gelu CarboCryl Hv SPlus 300g, v případě gelu CarboCryl Wv SPlus potom 200g.

Upozornění

Při vícenásobné injektáži je nutno dbát na to, aby před každou následující injektáží byla vždy dodržena doba vytvrzení v trvání 10 minut. V opačném případě dochází k mechanickému narušování tvořící se vrstvy gelu.

Mají-li být na staveništi aplikovány společně jak polyuretanová pryskyřice, tak metakrylátový gel CarboCryl, potom se v takovém případě nejdříve aplikuje pryskyřice a až po jejím vytvrzení gel CarboCryl.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte obecně platné bezpečnostní předpisy pro zacházení s chemikáliemi

CarboCryl SPlus

P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv /ochranné brýle/obličejový štít. | P302+P352 PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a mýdla. | P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny, a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

Bližší viz Bezpečnostní list.

Balení

CarboCryl SPlus		
Kanystř 20 l	plast	20 kg

Skladování a trvanlivost

Skladovat v suchém prostředí za teploty v rozmezí 5 až 30 °C. CarboCryl SPlus je stabilní nejméně 6 měsíců od data dodání a 12 měsíců od data výroby při splnění podmínek skladování. CarboCryl SPlus se mrazem nevratně poškozuje. Při použití déle skladovaných produktů se doporučuje, aby byly před použitím přezkoušeny pracovníky společnosti Minova Bohemia.

Je nutno dbát podmínek skladování - bližší viz Bezpečnostní listy.

Zatřídění odpadů a pokyny pro jejich likvidaci

Veškeré odpady likvidovat v souladu s požadavky Zákona č. 185/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Vytvrzený produkt připravovat v souladu s Návodem k používání gelů CarboCryl Hv, resp. CarboCryl Wv.

Odpad	Kód	Kat.	Charakteristika
Vytvrzený produkt	070213	O	plastový odpad
Nezreagovaný CarboCryl SPlus (složka B1)	070299	O	odpad blíže neurčený
Vyprázdněné nevyčištěné obaly	150102	O	plastové obaly



Dovozce je zapojen do Systému sdruženého plnění povinnosti zpětného odběru a využití obalového odpadu společnosti EKO-KOM, a.s. pod clientským č. EK-F00020803.

Údaje v tomto technickém listu odpovídají našemu stavu vědění a našim zkušenostem k okamžiku vydání, který je v zápatí. Stav vědění a zkušeností se dále rozvíjí. Dbejte prosím na to, abyste vždy používali aktuální vydání technického listu.

Popis použití výrobku v tomto technickém listu nemůže mít na zřeteli zvláštní podmínky a vztahy, které se projevují v jednotlivých případech. Vyzkoušejte proto náš výrobek vždy před užíváním na jeho vhodnost pro konkrétní účel použití.

Použití, zpracování a aplikace našeho výrobku probíhají přirozeně mimo naše možnosti kontroly. Podléhají proto výhradně Vaší zodpovědnosti, právě tak jako výsledek zpracování, jehož bylo dosaženo na základě našich uživatelsky technických informací.

Žádný údaj v tomto technickém listu nepředstavuje záruku v právním smyslu. Prohlašujeme, že za výrobek ručíme jen v rámci smluvních ujednání vedoucích k jeho získání.

Minova Bohemia s.r.o.
Lihovarská 1199/10
716 00 Ostrava-Radvanice, CZ

T: +420 596 232 801
F: +420 596 232 994
M: minova.cz@minovaglobal.com
www.minova.cz

