

TECHNICKÝ LIST

Sklolaminátové kotevné tyče Durglass

Charakteristika

Sklolaminátové plné a injekčné kotevné tyče Durglass® sú vyrobené zo sklenených vlákien navzájom spojených polyesterovou živicom. Kombináciou týchto dvoch syntetických materiálov sú dosiahnuté výborné mechanické vlastnosti, ktoré nedegradujú v čase, majú zvýšenú odolnosť voči chemickým vplyvom a nepodliehajú korózii.

Kotevné tyče Durglass® sú vyrábané v dvoch modifikáciách - plný kruhový profil a injekčný kruhový profil (s priebežným otvorom v ose tyče).

Voliteľnou súčasťou kotevnej tyče je kotevná hlavica v prevedení plast alebo kov, pracujúca na princípe samosvorných klinov. V prípade plných tyčí je k dispozícii klasická plastová matica, pre ktorú je na kotevnú tyč vyrezaný závit dĺžky cca 250 mm.

Výhody sklolaminátových kotevných tyčí

- pevnosť v ťahu sklolaminátových prvkov prevyšuje ťahovú únosnosť bežnej ocele až 2 krát
- hmotnosť prvkov z týchto materiálov je cca 1/4 hmotnosti odpovedajúceho oceľového prvku
- sklolaminátové prvky je možné ľahko rozrušovať bežnými rozpojovacími orgánmi raziacich alebo prípadne dobývacích strojov
- sklolaminátové prvky nepodliehajú korózii a sú odolné voči chemickým vplyvom
- ohybnosť a pružnosť umožňuje manipuláciu v obmedzenom pracovnom priestore

Použitie

Sklolaminátové kotevné prvky sú využívané hlavne pre svoju vysokú ťahovú únosnosť a možnosť ich čiastočného alebo úplného mechanického odstránenia. V podzemnom staviteľstve je typickým príkladom použitia radiálne vystužovanie prieskumných štôlní tunelov, ihlovanie okolo výrubu alebo vystužovanie predpolí razených podzemných diel v kombinácii s injektážou.

V geotechnike sa uplatňujú na stabilizáciu strmých svahov a násypov, kotvenie svahov, zárezov alebo stavebných jám.

Technické dáta

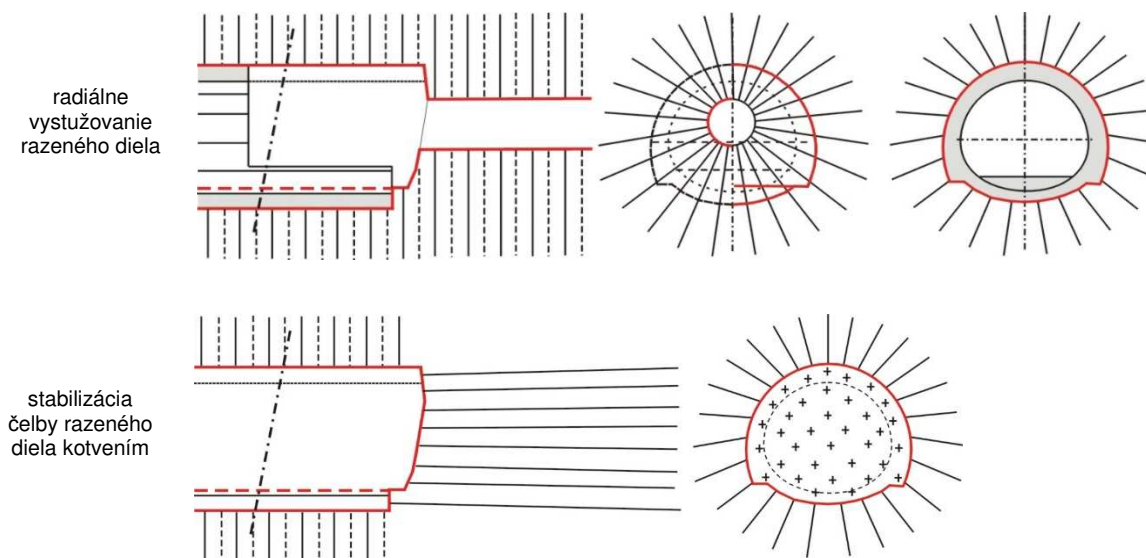
Mechanické vlastnosti sklolaminátu

Parameter	MJ	
Špecifická hmotnosť	g/cm ³	1,95
Obsah sklenených vlákien	%	> 65
Napätie v ťahu	MPa	760 - 1000
Modul pružnosti	GPa	40 - 46
Napätie v strihu	MPa	> 100

Parametre kotevných tyčí

Typ kotevnej tyče	vonkajší priemer tyče (mm)	injekčný otvor (mm)	únosnosť tyče na medzi pevnosti v ťahu (kN)
FL 20	20	-	295
FL 22	22	-	325
FL 25	25	-	430
FL 28	28	-	520
FL 32	32	-	670
FL 36	36	-	860
FL 40	40	-	950
FL 28 / 14	28	14	450
FL 60 / 40	60	40	900

Príklady aplikácií



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú stavu našich vedomostí a skúseností k dátumu vydania, ktorý je v päte dokumentu. Stav vedomostí a skúseností sa ďalej rozvíja. Dbajte prosím o to, aby ste vždy používali aktuálne vydanie tohto technického listu.

Popis použitia výrobku v tomto technickom liste nemôže mať na zreteli zvláštne podmienky a vzťahy, ktoré sa prejavujú v jednotlivých prípadoch. Vyskúšajte preto náš výrobok vždy pred používaním na jeho vhodnosť pre konkrétny účel použitia.

Použitie, spracovanie a aplikácia nášho výrobku prebiehajú prirodzene mimo naše možnosti kontroly. Podliehajú preto výhradne Vašej zodpovednosti práve tak ako výsledok spracovania, ktorý bol dosiahnutý na základe našich užívateľsko-technických informácií.

Žiadny údaj v tomto technickom liste nepredstavuje záruku v právnom zmysle. Prehlasujeme, že za výrobok ručíme len v rámci zmluvných dojednaní vedúcich k jeho získaniu.

Minova Bohemia s.r.o.
Lihovarská 1199/10
716 00 Ostrava-Radvanice, CZ

T: +420 596 232 801
F: +420 596 232 994
M: minova.cz@minovaglobal.com
www.minova.cz

